PAT-NO:

JP362042469A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 62042469 A

TITLE:

SOLAR ARRAY

PUBN-DATE:

February 24, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

HAGIWARA, YASUFUMI

INT-CL (IPC): H01L031/04

US-CL-CURRENT: 136/244, 257/E31.038

### ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent the deterioration caused by radioactive rays, with effective light-receiving area per unit area becoming large without exposing the bar- electrode parts, by making falling-step parts formed in one solar cell to first in rising-step parts formed in the adjoining solar cell so that bar electrode parts and back electrode parts are electrically connected to be shaped on the same plane at their light-receiving surface sides.

CONSTITUTION: A solar cell 2 is composed of light-receiving surfaces 4 at its upper surface side, and back-electrode parts 5 at its back surface side.

Grid parts 14 collecting electric power are formed at the light-receiving surface 4, and the whole of the light-receiving surface 4 is covered with cover glass 15. At the negative side of the light-receiving surface 4, falling-step parts 6, which fall perpendicularly to these light-receiving surface 4, are formed. Bar- electrode parts 8 are formed at the horizontal edge parts 7 of these falling-step parts 6. When falling-step parts 6 of a negative solar cell 2 are placed facing rising-step parts 9 of the other solar cell 2 connected in series with the minus solar cell 2, the falling-step parts 6 are made to fit in the rising-step parts 9 to make the light-receiving surfaces 4, 4... of these solar cells 2, 2... to be shaped on the same plane.

COPYRIGHT: (C) 1987, JPO&Japio

## ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-42469

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号 C - 0051 - 5 E @公開 昭和62年(1987)2月24日

H 01 L 31/04

C - 6851 - 5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全 3頁)

**砂発明の名称** 太陽電池アレイ

②特 願 昭60-182617

**20出 願 昭60(1985)8月19日** 

⑩発 明 者 萩 原 安 文

大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社内

大阪市阿倍野区長池町22番22号

⑪出 願 人 シャープ株式会社

邳代 理 人 弁理士 倉内 義朗

0H 1H 1H

1. 発明の名称

太陽質池アレイ

- 2. 特許請求の範囲
  - 1)受光面側に形成されるバー電極部が太陽電池の一側から立下り段差部を介して形成され、 前記太陽電池の他側に裏電極部から立上る立上り段差部が形成され、一の太陽電池の立下り段差部と接続される他の太陽電池に接続される他の太陽電池の立上り段差部とが適合され、前記バー電極部と裏電極部とがインターコネクタを介して接続され、それら太陽電池の受光面が同一平面になされることを特徴とする太陽電池アレイ。
- 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は太陽電池アレイの構造に関し、人工衛 星の電源として用いられる宇宙用太陽電池に利用 される。

(従來の技術)

従来、例えば人工衛星の電源として用いられる 太陽電池アレイは同一形状からなる太陽電池 a を 複数個接続して形成されている。この太陽電池 a は、受光面 b 例に電力を集めるグリッド部 c と 他 力を取出すバー電極部 d とが形成され、裏面 e 例 に真電極部「が形成されている。そして、前記太 陽電池アレイは、一の太陽電池 a のバー電極部 d と、該一の太陽電池 a に隣りあう他の太陽電池 a の裏電極部 f とをインターコネクタ g を介して順 次接続したものである。

(発明が解決しようとする問題点)

しかるに、この種の太陽電池アレイでは電力発生に寄与しないバー電極部 d が受光面 b 側にでているため、単位面積当りの有効受光面積が少なくなる。また、バー電極部 d が何の保護もされていないために、宇宙空間において放射線にさらされ、放射線劣下が発生するという問題がある。

(問題点を解決するための手段)

本発明は、受光面側に形成されるバー電極部が 太陽電池の一側から立下り段差部を介して形成さ れ、前記太陽電池の他側に裏電極部から立上る立上り段差部が形成され、一の太陽電池の立下り段差部と該一の太陽電池に接続される他の太陽電池の立上り段差部とが適合され、前記バー電極部と 裏電極部とがインターコネククを介して接続され、 それら太陽電池の受光面が同一平面になされるものである。

#### (作用)

太陽電池アレイを構成する一の太陽電池に形成された立下り段差部に該一の太陽電池に隣りあう他の太陽電池の立上り段差部が載置されて、バー電極部と裏電極部との電気的な接続がなされ、しかもそれら太陽電池の受光面側は同一平面になされる。

### (実施例)

以下、本発明の実施例について図面を参照して説明する。

第1図は、本発明に係わる太陽電池アレイ1を 示している。

この太陽電池アレイ1は、同一形状からなる太

他 2 に直列接続される他の太陽電池 2 の立上り段差部 9 を載置させると、これらの立下り段差部 6 と立上り段差部 9 とが適合されるとともに、これら太陽電池 2、2 … の受光面 4、4 … が同一平面になされる。

次に、この太陽電池アレイの製造手順について 第2図乃至第4図に基いて説明する。

第2図において、一の太陽電池2のバー電極部8にインターコネクタ3の一端を溶接し、さらにこのインターコネクタ3の他端を該一の太陽電池2の立上り段差部6の水平緑部7に溶接し、溶接が終わると太陽電池2、2 …の受光面4、4 …を下向きにして(第3図を光での受光面4、4 …を下向きにしてする。このときインターコネクタ3はS字形に変形される。また、位置合わせ治具11に安空チャック等にしないた。に立れ、この位置合わせ治具11を逆流のようにする。このような位置合わせ治具11を逆流のように位置合わせ治具11を逆になる。に位置合わせ治具11を逆に状態が終了すると、位置合わせ治具11を溶けたに

隔電池?をインターコネクタ3を介して順次直列 接続することによって構成されている。

太陽電池 2 は、表面側が受光面 4 になされ、裏面側が取電極部 5 になされている。受光面 4 側には、電力を集めるグリッド部 1 4 が形成され、受光面 4 全体はカバーグラス 1 5 によって被覆されている。受光面 4 から直角下方に立下る立下り段差部6 が形成されている。この立下り段差部6 によって形成される水平縁部7 にバー電極部8 が形成されている。この立下り段差部6 の段差 h 、は例えば当該太陽電池2の厚みのほぼ1/2になされる。

一方、前記受光面 4 の他側 (本例では左側) には、裏電極部 5 から直角上方に立上る立上り段差部 9 が形成されている。この立上り段差部 9 の段差 h . と同様に例えば、当該太陽電池 2 の厚みのほぼ 1 / 2 になされる。

このような構成からなる太陽電池2において、 一の太陽電池2の立下り段差部6と、一の太陽電

して裏電極部 5 に相当する箇所に接着剂 1 2 を装填して、パネル 1 3 を接着させて太陽電池アレイが完成する。

#### (発明の効果)

以上述べたように本発明によれば、電力発生に 寄与しないバー電極部が受光面側にでないので、 太陽電池アレイを構成した場合、単位面積当りの 有効受光面積を大きくすることができるとともに、 バー電極部がむき出しにならないので、放射線に よる劣下を防止することができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明に係わる太陽電池アレイの実施例を示す斜視図、第2図乃至第4図は太陽電池アレイの製造手順を順次説明する概略側面図、第5図は従来の太陽電池アレイを示す斜視図である。

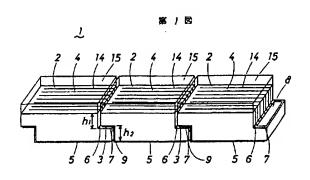
1 … 太陽電池アレイ 2 … 太陽電池

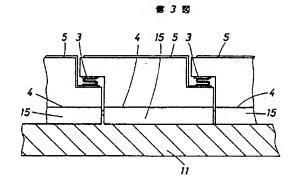
3 … インターコネクタ 4 … 受光面

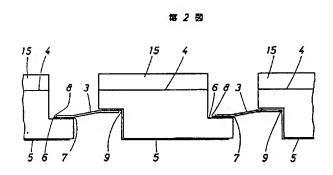
5 … 裏電極部 6 … 立下り段差部

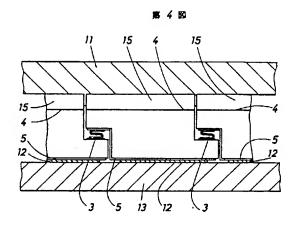
9 …立上り段差部

# 特開昭62-42469 (3)









第 5 図

